

Tabela frezowania istniejącej nawierzchni

Km+hm	Powierzchnia przekroju m ²	Średnia powierzchnia przekroju m ²	Odległość między przekrojami mb	Objętość masy m ³
0+025	0,11	0,11	25	2,75
050	0,11	0,06	25	1,50
075	-	0,23	25	5,75
0+100	0,46	0,50	25	12,50
117,80	0,54	1,23	17,80	21,89
166,75	0,69	0,69	48,95	33,77
175	0,69	0,35	8,25	2,89
0+200	0,10	0,10	25	2,50
225	0,10	0,17	25	4,25
250	0,28	0,14	25	3,50
275	-	-	-	-
0+300	0,075	0,0375	25	0,9375
325	-	0,0375	25	0,9375
350	0,14	0,07	25	1,75
375	-	0,07	25	1,75
0+400	0,051	0,0255	25	0,6375
425	-	0,0255	25	0,6375
450	0,11	0,6	25	1,50
475	-	0,6	25	1,50
0+500	-	0,038	25	0,95
525	0,076	0,038	25	0,95
550	0,077	0,0765	25	1,912
575	0,27	0,173	25	4,337
0+600	-	0,13	25	3,25
625	0,10	0,06	25	1,50
650	0,06	0,06	25	1,50
675	0,021	0,013	25	0,0325
0+700	0,052	0,0365	25	0,9125
725	0,059	0,0555	25	1,387
750	0,12	0,0895	25	2,237
775	0,42	0,27	25	6,75
0+800	-	0,21	25	5,25
825	0,20	0,10	25	2,50
850	0,028	0,11	25	3,25
875	0,46	0,244	25	6,10
0+900	-	0,23	25	5,75
925	0,25	0,125	25	3,125
950	-	0,125	25	3,125
975	0,027	0,0135	25	0,337
1+000	0,11	0,068	25	1,712
020	-	0,06	25	1,70
050	0,02	0,01	25	0,25
075	-	0,01	25	0,25
1+450	-	-	25	-
475	0,75	0,325	25	8,125
1+500	0,15	0,45	25	11,25
525	-	0,075	25	1,875
550	-	-	25	-
575	0,04	0,02	25	0,50

1+600	-	0,02	25	0,50
650	-	-	25	-
675	0,050	0,025	25	0,51
1+700	0,45	0,225	25	5,625
725	-	0,225	25	5,625
750	-	-	25	-
775	0,031	0,015	25	0,375
1+800	0,21	0,12	25	3,01
825	0,17	0,19	25	4,75
850	0,096	0,133	25	3,325
875	-	0,048	25	1,20
1+900	0,075	0,0375	25	0,937
925	0,043	0,059	25	1,475
950	-	0,059	25	1,475
975	0,062	0,031	25	0,775
2+000	0,12	0,091	25	2,275
025	-	0,06	25	1,50
050	0,031	0,016	25	0,40
075	0,16	0,095	25	2,375
2+100	-	0,08	25	2,0
125	0,23	0,12	25	3,0
150	-	0,12	25	3,0
2+200	-	-	25	-
225	0,040	0,020	25	0,50
250	0,15	0,07	25	1,75
275	-	0,07	25	1,75
325	-	-	25	-
350	0,037	0,0185	25	0,462
2+400	-	0,0185	25	0,462
425	0,051	0,051	25	1,275
Razem				232,098m3

Sporządził: