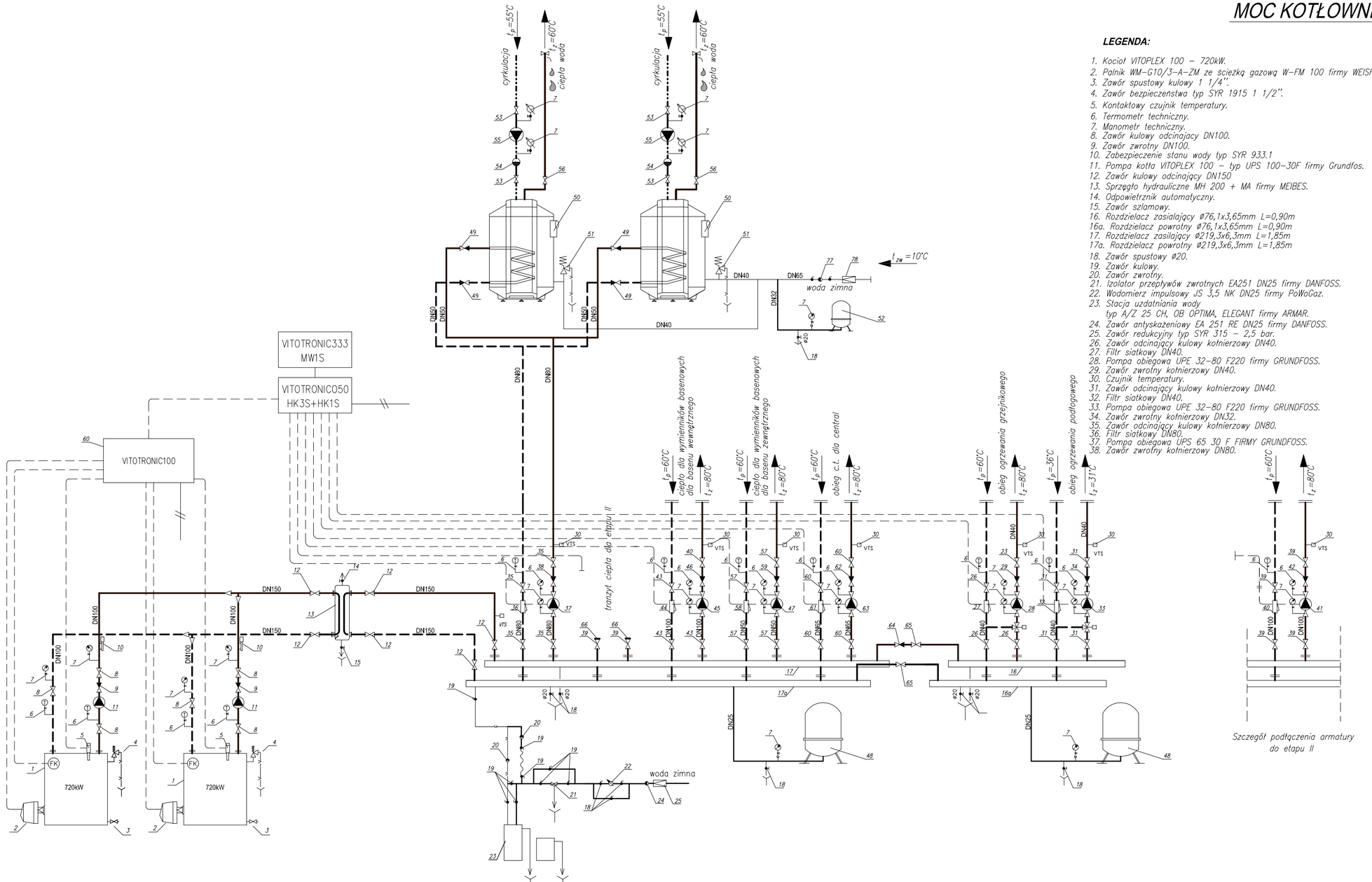
SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI GAZOWEJ
MOC KOTŁOWNI - 1440 kW



LEGENDA:

1. Kocioł VITOPLEX 100 – 720kW.
2. Palnik WM-G10/3-A-ZM ze ścieżką gazową W-FM 100 firmy WEISHAUPT.
3. Zawór spustowy kulowy 1 1/4".
4. Zawór bezpieczeństwa typ SYR 1915 1 1/2".
5. Kontaktowy czujnik temperatury.
6. Termometr techniczny.
7. Manometr techniczny.
8. Zawór kulowy odcinający DN100.
9. Zawór zwrotny DN100.
10. Zabezpieczenie stanu wody typ SYR 933.1
11. Pompa kotła VITOPLEX 100 – typ UPS 100-30F firmy Grundfos.
12. Zawór kulowy odcinający DN150
13. Sprzęgło hydrauliczne MH 200 + MA firmy MEIBES.
14. Odpowietrznik automatyczny.
15. Zawór szlamowy.
16. Rozdzielacz zasilający Ø76,1x3,65mm L=0,90m
16a. Rozdzielacz powrotny Ø76,1x3,65mm L=0,90m
17. Rozdzielacz zasilający Ø219,3x6,3mm L=1,85m
17a. Rozdzielacz powrotny Ø219,3x6,3mm L=1,85m
18. Zawór spustowy Ø20.
19. Zawór kulowy.
20. Zawór zwrotny.
21. Izolator przepływów zwrotnych EA251 DN25 firmy DANFOSS.
22. Wodomierz impulsowy JS 3,5 NK DN25 firmy PoWoGaz.
23. Stacja uzdatniania wody typ A/Z 25 CH, OB OPTIMA, ELEGANT firmy ARMAR.
24. Zawór antyskażeniowy EA 251 RE DN25 firmy DANFOSS.
25. Zawór redukcyjny typ SYR 315 – 2,5 bar.
26. Zawór odcinający kulowy kołnierzowy DN40.
27. Filtr siatkowy DN40.
28. Pompa obiegowa UPE 32-80 F220 firmy GRUNDFOSS.
29. Zawór zwrotny kołnierzowy DN40.
30. Czujnik temperatury.
31. Zawór odcinający kulowy kołnierzowy DN40.
32. Filtr siatkowy DN40.
33. Pompa obiegowa UPE 32-80 F220 firmy GRUNDFOSS.
34. Zawór zwrotny kołnierzowy DN32.
35. Zawór odcinający kulowy kołnierzowy DN80.
36. Filtr siatkowy DN80.
37. Pompa obiegowa UPS 65 30 F FIRMY GRUNDFOSS.
38. Zawór zwrotny kołnierzowy DN80.
39. Zawór odcinający kulowy kołnierzowy DN100.
40. Filtr siatkowy DN100.
41. Pompa obiegowa UPS 65 60/2F FIRMY GRUNDFOSS.
42. Zawór zwrotny kołnierzowy DN100.
43. Zawór odcinający kulowy kołnierzowy DN100.
44. Filtr siatkowy DN100.
45. Pompa obiegowa UPS 65 120F firmy GRUNDFOSS.
46. Zawór zwrotny kołnierzowy DN100.
47. Pompa obiegowa UPS 40 80F firmy GRUNDFOSS.
48. Przeponowe naczynie wzbiorcze zładu wody grzewczej firmy REFLEX N-800.
49. Zawór kulowy odcinający kołnierzowy DN50.
50. Zasobnikowy podgrzewacz ciepłej wody typ VITOCELL V-100 1000 firmy VIESMANN.
51. Zawór bezpieczeństwa.
52. Przeponowe naczynie wzbiorcze dla zładu ciepłej wody użytkowej firmy REFLEX REFIX DT5 JUNIOR 200.
53. Zawór odcinający kulowy kołnierzowy DN25.
54. Zawór antyskażeniowy typ EA 251 DN25.
55. Elektroniczna pompa obiegowa cyrkulacyjna typ UPE 25-40 B180.
56. Zawór odcinający kulowy kołnierzowy DN32.
57. Zawór odcinający kulowy kołnierzowy DN50.
58. Filtr siatkowy DN50.
59. Zawór zwrotny kołnierzowy DN50.
60. Zawór odcinający kołnierzowy DN65.
61. Filtr siatkowy DN65.
62. Zawór zwrotny kołnierzowy DN65.
63. Pompa obiegowa UPS 50 60/2F firmy GRUNDFOSS.
64. Zawór zwrotny kołnierzowy DN40.
65. Zawór odcinający kołnierzowy DN40.
66. Kołnierz ślepy
77. Zawór zwrotny DN65
78. Reduktor ciśnienia z nastawą 5bar

Szczegół podłączenia armatury do etapu II

PAWEŁ TIEPŁOW - PRACOWNIA PROJEKTOWA
04-302 Warszawa, ul.Osowska 27 m.5 tel.fax:(22) 612 47 11
kom. 0-608-052-956 e-mail: tieplow@wp.pl

INWESTOR:
URZĄD GMINY USTRONIE MORSKIE
ul. Bolesława Chrobrego 68 78-111 Ustronie Morskie

TEMAT:
CENTRUM SPORTOWO-REKREACYJNE
w Ustroniu Morskim ul. Wojska Polskiego

GŁÓWNY PROJEKTANT: nr upr. KL-166/89 PODPIS
mgr inż. EMILIA LASKOWSKA

PROJEKTANCI:
mgr inż. PIOTR ĆWIEK
mgr inż. PAWEŁ NOWIŃSKI

SPRAWDZIŁ: nr upr. KL-208,209/86
mgr inż. PIOTR SKRZYPEK

BRANŻA: INSTALACJE SANITARNE
DATA: 08.2006

FAZA: PROJEKT WYKONAWCZY.
SKALA:

NAZWA RYSUNKU: **SCHEMAT KOTŁOWNI**
NR RYSUNKU: **IS/TK-4**