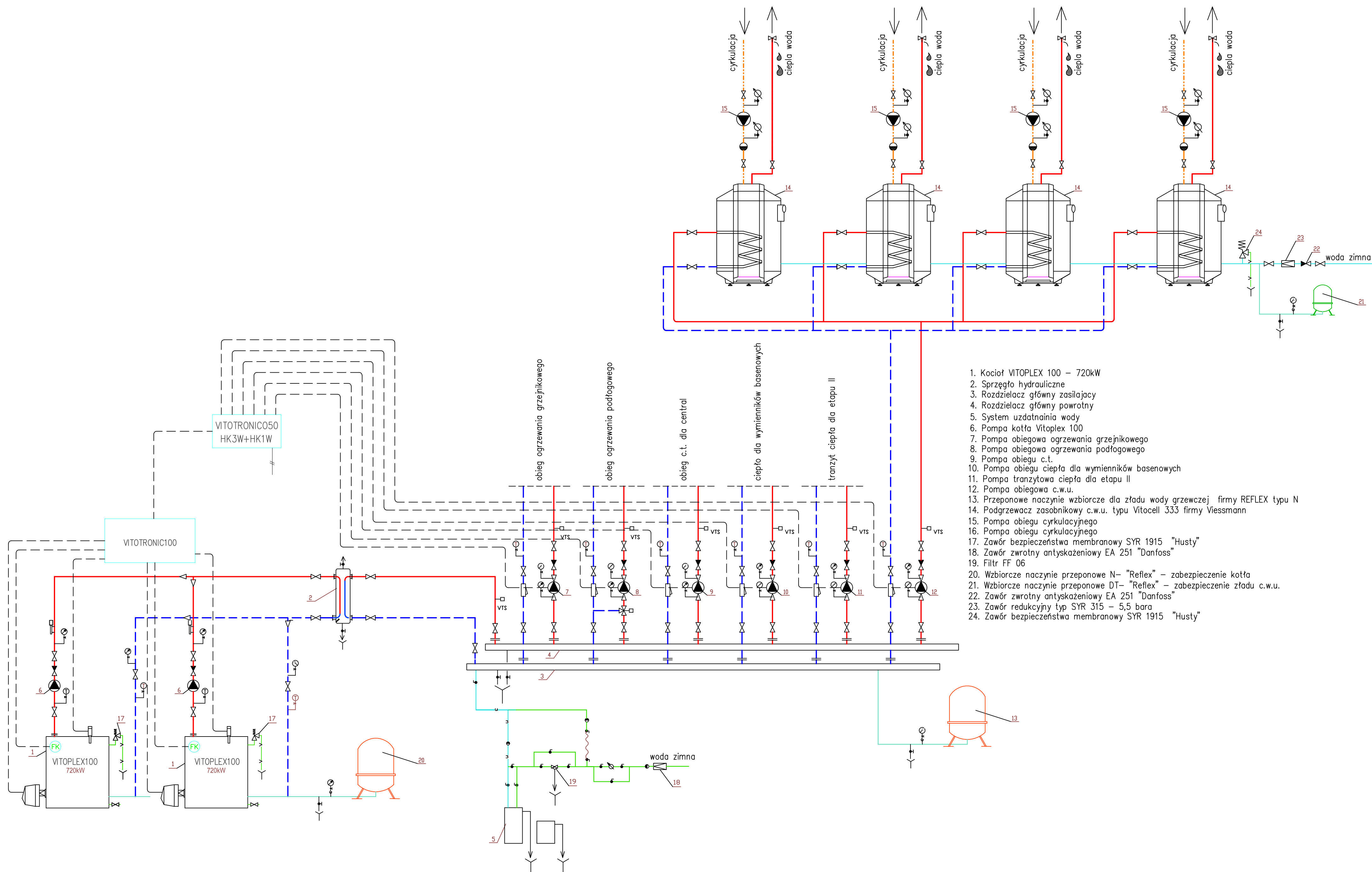


# SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI GAZOWEJ



1. Kocioł VITOPLEX 100 – 720kW
2. Sprzęt hydrauliczny
3. Rozdzielacz główny zasilający
4. Rozdzielacz główny powrotny
5. System uzdatniania wody
6. Pompa kotła Vitoplex 100
7. Pompa obiegowa ogrzewania grzejnikowego
8. Pompa obiegowa ogrzewania podłogowego
9. Pompa obiegu c.t.
10. Pompa obiegu ciepła dla wymienników basenowych
11. Pompa tranzytowa ciepła dla etapu II
12. Pompa obiegowa c.w.u.
13. Przeponowe naczynie wzbiorcze dla zładu wody grzewczej firmy REFLEX typu N
14. Podgrzewacz zasobnikowy c.w.u. typu Vitocell 333 firmy Viessmann
15. Pompa obiegu cyrkulacyjnego
16. Pompa obiegu cyrkulacyjnego
17. Zawór bezpieczeństwa membranowy SYR 1915 "Husty"
18. Zawór zwrotny antyskażeniowy EA 251 "Danfoss"
19. Filtr FF 06
20. Wzbiorcze naczynie przeponowe N- "Reflex" – zabezpieczenie kotła
21. Wzbiorcze naczynie przeponowe DT- "Reflex" – zabezpieczenie zładu c.w.u.
22. Zawór zwrotny antyskażeniowy EA 251 "Danfoss"
23. Zawór redukcyjny typ SYR 315 – 5,5 bara
24. Zawór bezpieczeństwa membranowy SYR 1915 "Husty"